

XTOOL | F2

Guide de démarrage rapide



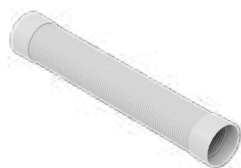
| | |
|---------------------------------|-----------|
| Liste des éléments | 01 |
| Découvrez votre xTool F2 | 02 |
| Préparer la machine | 04 |
| Utiliser xTool F2 | 07 |
| Autres opérations | 09 |
| Utiliser des accessoires | 10 |
| Entretien | 13 |

* Traduction des instructions d'origine

Liste des éléments



xTool F2



Tuyau



Plaque de base



Panneau à lattes



Pièce de positionnement
en L



Adaptateur



Cordon d'alimentation



Câble USB



Graisse



Clé (préinstallée)



Tournevis



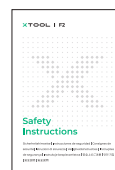
Chiffon non pelucheux



Pack de matériaux



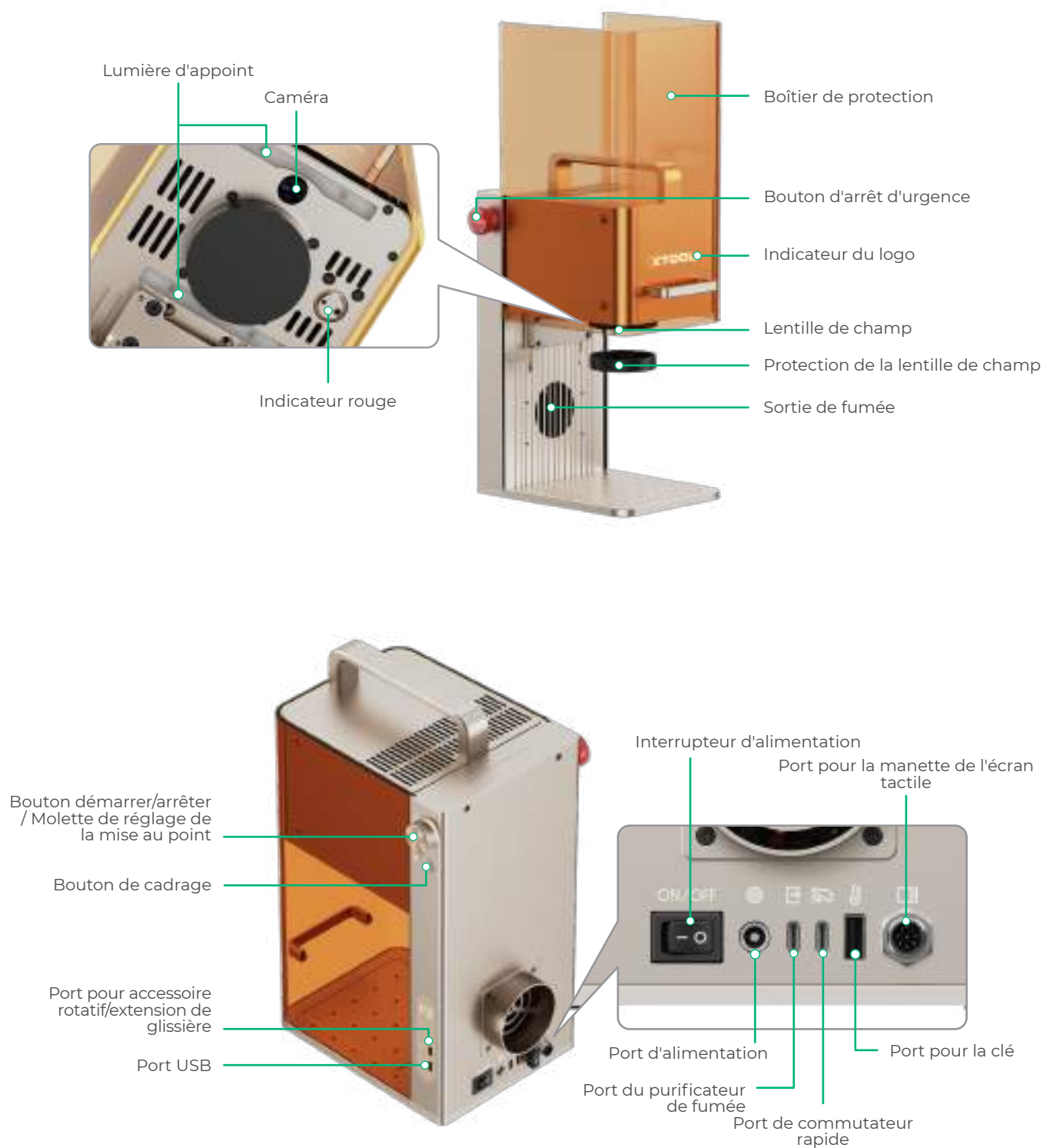
Guide de démarrage
rapide



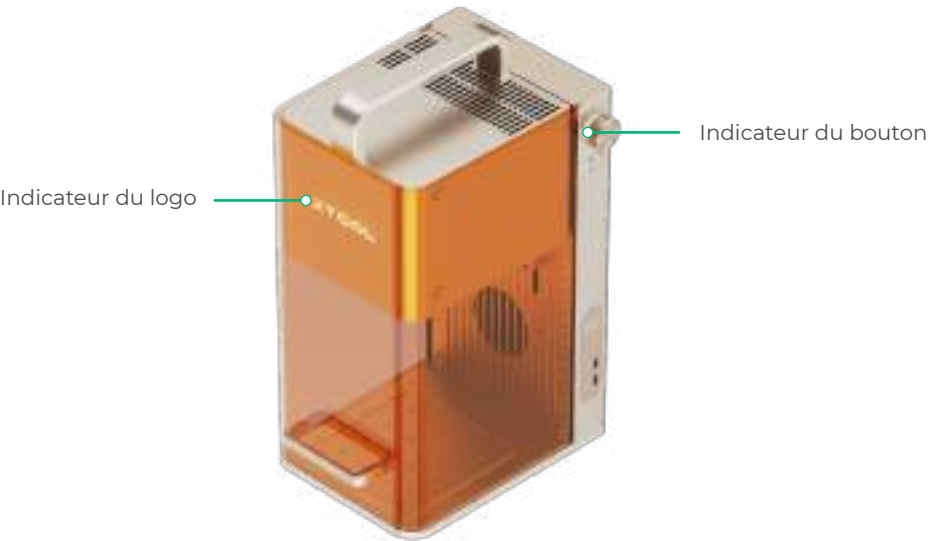
Consignes de sécurité

Découvrez votre xTool F2

Structure du produit



États fréquents de la machine et affichage du voyant



| Indicateur du logo | Indicateur du bouton | État de la machine |
|-----------------------|-----------------------------------|--|
| Voyant de marche fixe | ● Blanc fixe | Non connecté au logiciel |
| | ● Jaune solide | Réglage du réseau |
| | ● Bleu solide | Connecté au logiciel |
| | ● Vert fixe | Tâche terminée |
| | ● Violette solide | Mise à jour du micrologiciel |
| | ● Rouge solide | Des exceptions se produisent |
| Blanc | ● Rouge clignotant pendant 3 fois | Opération non valide |
| Il s'éteint. | ● Bleu solide | Exécution d'une tâche |
| | ○ Clignotement blanc lent | Mode veille. Après 10 minutes d'inactivité, il passe du mode veille au mode sommeil. |

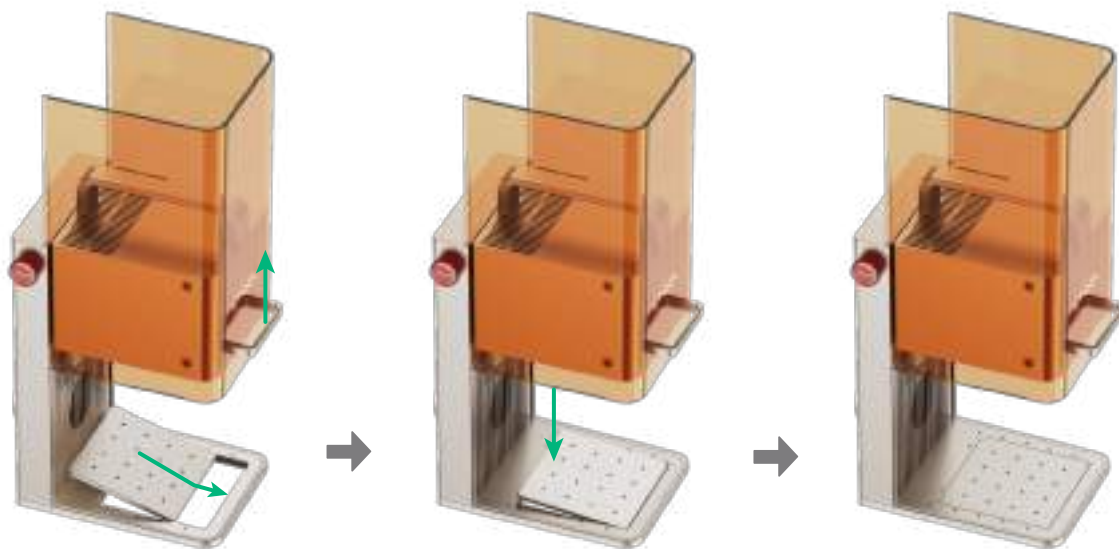
Caractéristiques

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| Nom du produit | xTool F2 |
| Modèle | MXF-K005-002 |
| Mode de connexion | Wi-Fi, USB, IP |
| Zone de travail interne | 115 mm × 115 mm |
| Vitesse de traitement maximale | 6 000 mm/s |

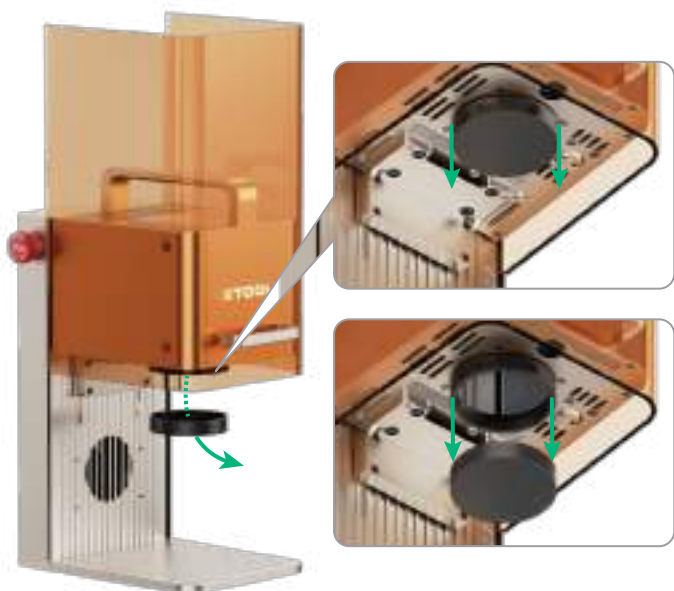
| | |
|--|--|
| Dimensions (L × l × H) | 175 mm × 237 mm × 334 mm |
| Puissance d'entrée | 25 V = 6 A, 150 W |
| Module laser en fonctionnement | Laser à diode bleue de 15 W Laser infrarouge de 5 W |
| Longueur d'onde du laser en fonctionnement | Blue-light laser: 445 ± 15 nm Infrared laser: 1064 ± 5 nm |
| Hauteur maximale de traitement | 120 mm |

Préparer la machine

- 1 Ouvrez le boîtier de protection et installez la plaque de base dans la direction indiquée par la flèche.



- 2 Abaissez la protection de la lentille de champ pour la retirer.



Si vous savez que vous n'allez pas utiliser la machine pendant une période prolongée, vous pouvez remettre la protection afin d'éviter que de la poussière ne se dépose sur la lentille de champ. Assurez-vous que la protection de la lentille de champ est retirée avant chaque utilisation de la machine.

- 3** Assurez-vous que le bouton d'arrêt d'urgence est relâché. S'il est enfoncé, faites-le tourner pour le relâcher.



Bouton d'arrêt d'urgence

En cas d'urgence, vous pouvez appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence pour arrêter la machine.



Après avoir fait face à l'urgence, vous pouvez tourner le bouton d'arrêt d'urgence pour le réinitialiser.

- 4** Assurez-vous que la clé est complètement insérée.



La clé peut être utilisée comme clé de contrôle d'accès ou comme connecteur d'interlock à distance.

Clé de commande d'accès

Vous pouvez retirer la clé pour désactiver le traitement et les fonctions associées de la machine.

Connecteur d'interrupteur

Pour obtenir des instructions détaillées, scannez le code QR ou visitez le lien.



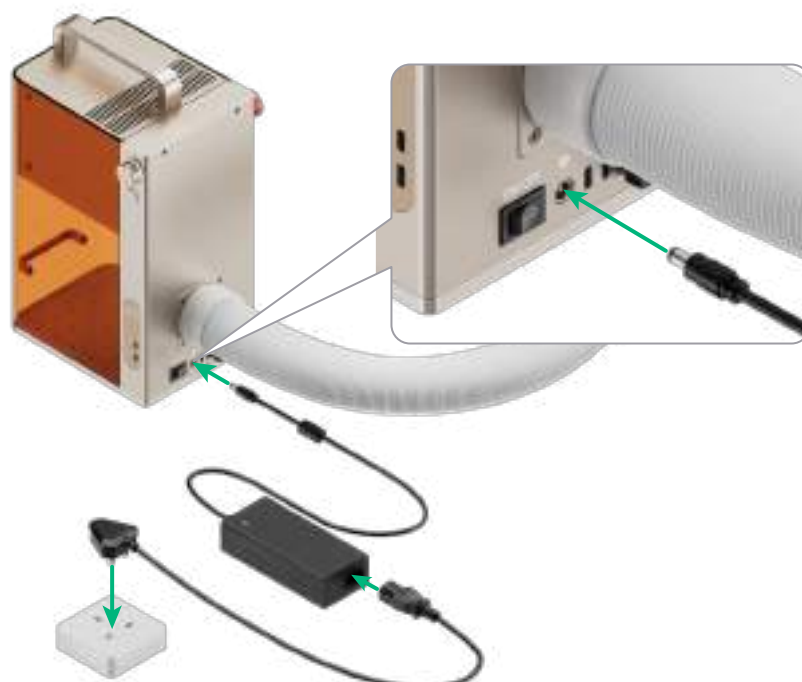
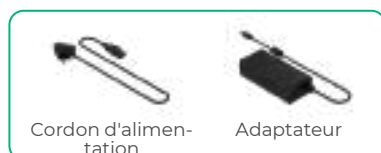
support.xtool.com/article/1367

5 Installez le tuyau.



Si vous avez besoin d'un purificateur de fumée de bureau, achetez-en un et connectez-le au xTool F2 comme indiqué dans le manuel d'utilisation.

6 Connectez-le à une alimentation électrique.



Utiliser xTool F2

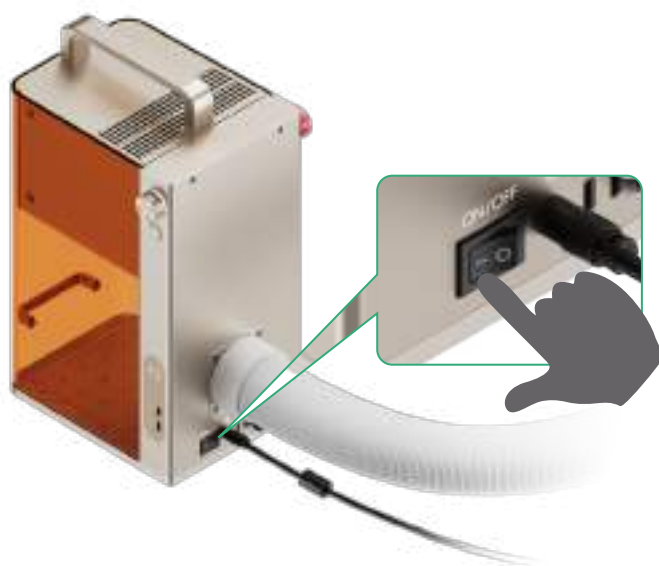
Mise sous tension

Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation pour mettre xTool F2 sous tension.



N'utilisez pas le bouton d'arrêt d'urgence en tant qu'interrupteur d'alimentation.

Utilisez le bouton d'arrêt d'urgence uniquement en cas d'urgence. Si vous l'utilisez comme interrupteur d'alimentation pour allumer et éteindre la machine, vous risquez d'endommager la machine.

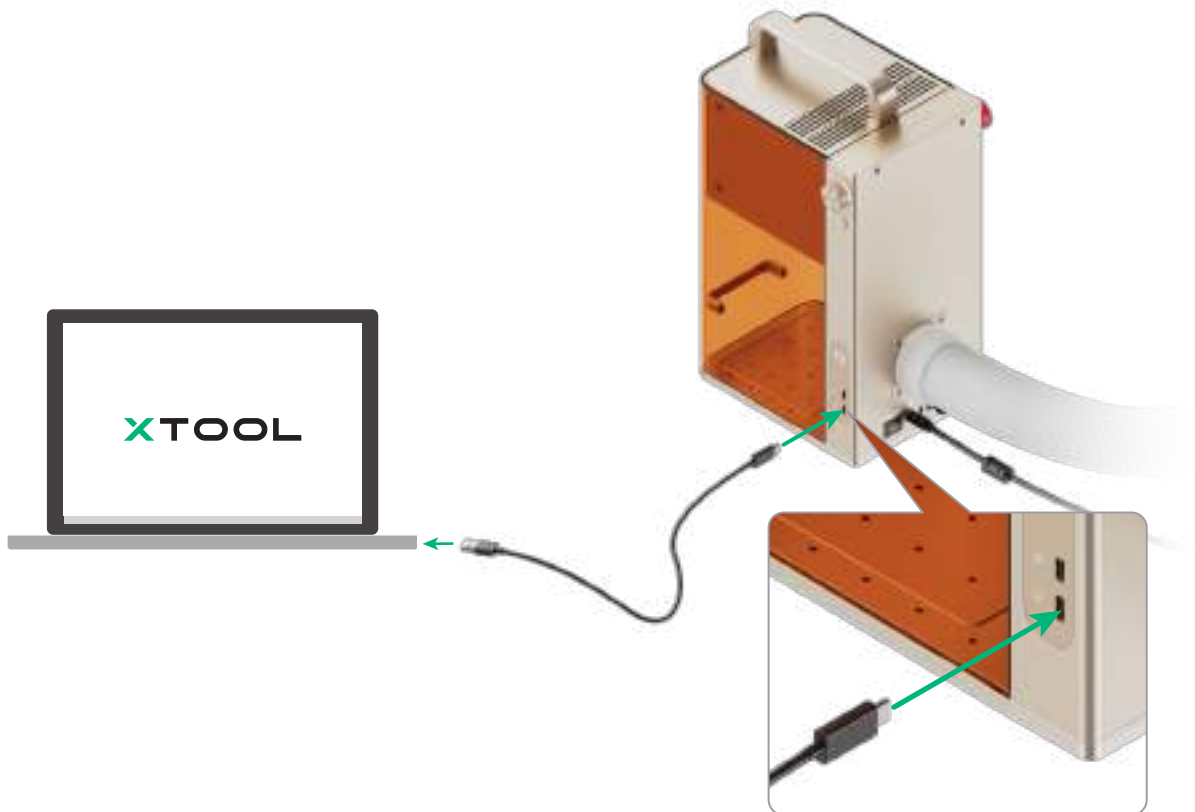


Utiliser le logiciel pour utiliser le xTool F2

(1) Accédez à s.xtool.com/software pour télécharger le logiciel officiel xTool.



(2) Utilisez le câble USB pour connecter xTool F2 à l'ordinateur, puis connectez xTool F2 dans le logiciel.



Pour plus de détails sur la manière d'utiliser le logiciel pour opérer xTool F2 afin de traiter des matériaux, scannez le code QR ou consultez le lien.

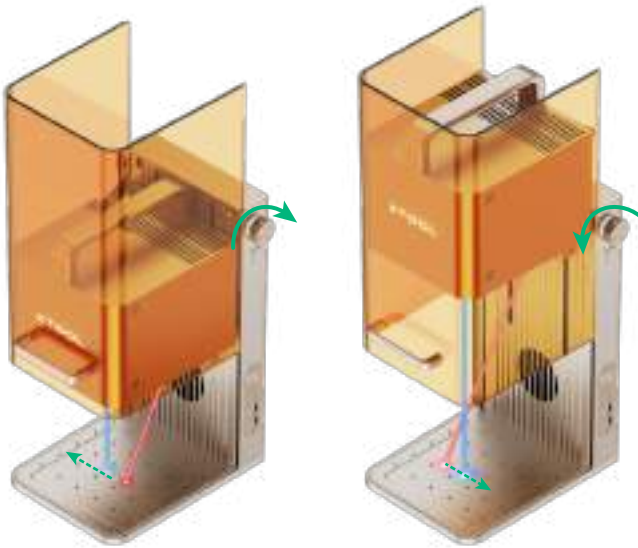


support.xtool.com/product/60

Autres opérations

Réglage de la mise au point manuelle

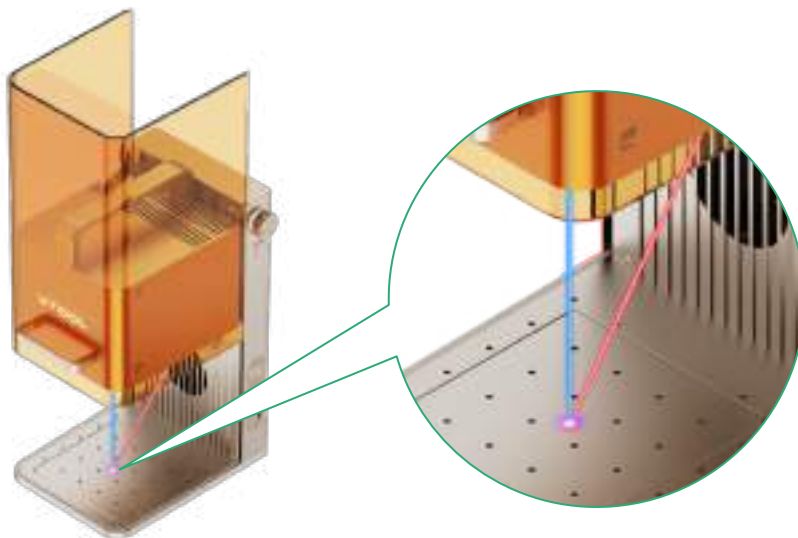
Tournez le bouton pour monter et descendre la tête du laser. Lorsque les voyants rouge et bleu se superposent, la mise au point est réussie.



Si vous n'arrivez pas à superposer les points rouge et bleu en tournant le bouton, rendez-vous sur support.xtool.com/article/2373 ou scannez le code QR pour référence, ou vous pouvez contacter le service client pour obtenir de l'aide.



support.xtool.com/article/2373



Utiliser des accessoires

Panneau à lattes

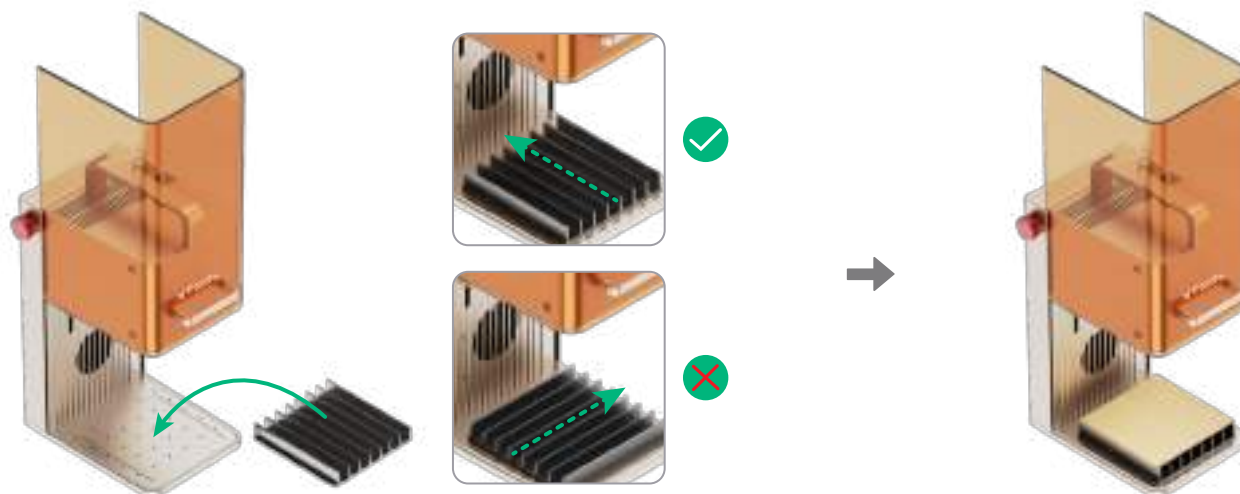
Si vous souhaitez découper le matériau au laser, il est recommandé d'utiliser le panneau à lattes. Il peut réduire l'étendue des zones brûlées au cours du traitement du matériau et protéger la plaque de base.



Panneau à lattes



Pour assurer une évacuation efficace des fumées, l'ouverture du panneau à lamelles doit être orientée vers la machine.

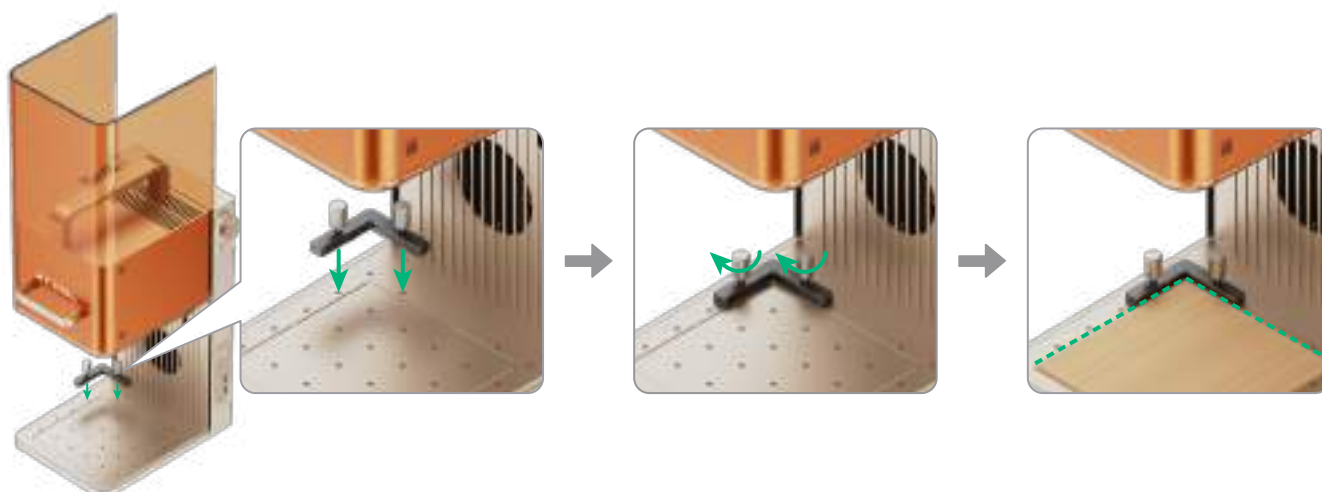


Pièce de positionnement en L

Lors du traitement par lots, la pièce de positionnement en L peut vous aider à placer les matériaux toujours dans la même position.



Pièce de positionnement en L



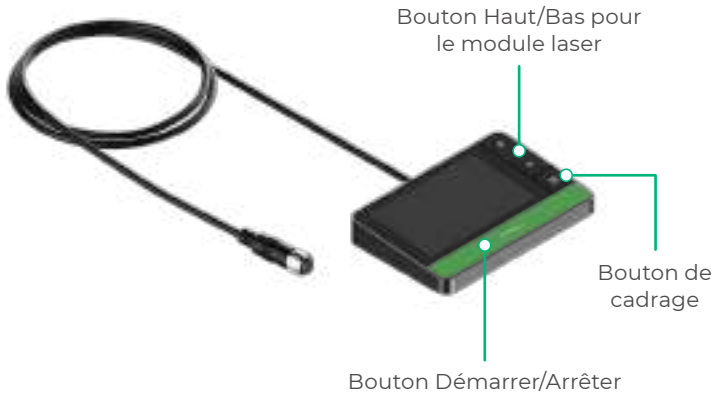
Manette de l'écran tactile



Manette de l'écran tactile (non fournie)



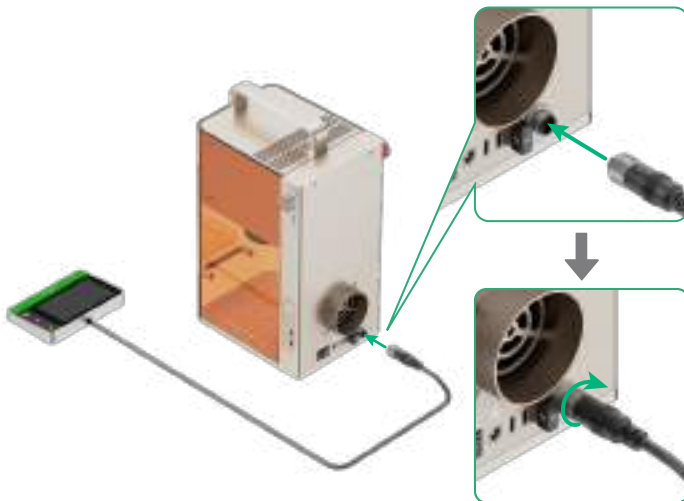
Aucun contrôleur tactile n'est inclus dans le paquet, veuillez en acheter un séparément.



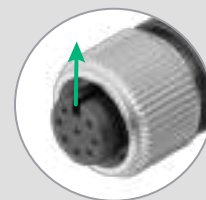
- **Bouton Haut/Bas pour le module laser :** Relève ou abaisse le module laser pendant la mise au point manuelle.
- **Bouton de cadrage :** Appuyez une fois pour démarrer ou arrêter le cadrage.
- **Bouton Démarrer/Arrêter :** Appuyez une fois pour démarrer ou arrêter le traitement du matériau ; appuyez deux fois de suite pour répéter la dernière tâche de traitement.



Avant de connecter le câble, assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est en position OFF.



Pour insérer le connecteur, assurez-vous que l'encoche à l'extrémité est orientée vers le haut.



Accessoire rotatif

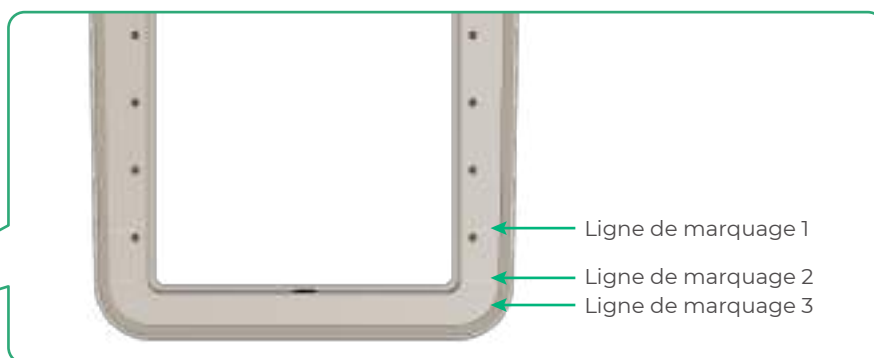


Accessoire rotatif (non fournie)



Aucune fixation rotative n'est incluse dans le pack.

La base du xTool F2 comporte trois lignes de marquage. En fonction du mode de travail et du réglage de niveau de votre accessoire rotatif, alignez son bord inférieur avant sur la ligne de marquage correspondante.



Pour plus de détails sur l'utilisation du xTool F2 avec l'accessoire rotatif, scannez le code QR ou visitez le site support.xtool.com/product/13.



support.xtool.com/product/13



Suivez strictement les consignes de sécurité pour utiliser le xTool F2 avec l'accessoire rotatif. Installez une zone de sécurité contrôlée sous la direction du responsable de la sécurité laser (LSO) et prenez des mesures de protection personnelle suffisantes contre les risques liés au laser.

Entretien



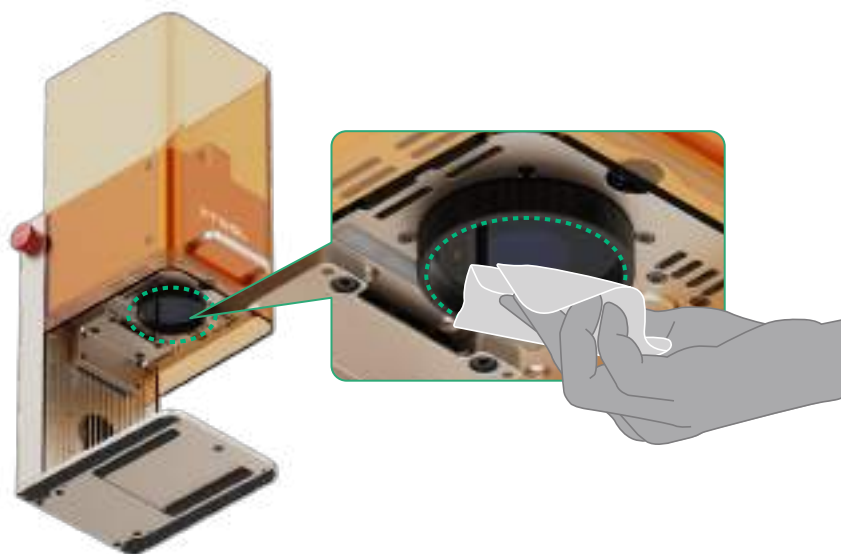
Débrancher l'alimentation électrique avant de procéder à l'entretien du produit.

Nettoyez la lentille de champ

Si la puissance du laser s'atténue, par exemple si les motifs gravés sont peu profonds ou si les matériaux ne sont pas coupés comme prévu, la lentille de champ est peut-être sale. Nettoyez-la avec le chiffon non pelucheux humidifié avec de l'alcool.



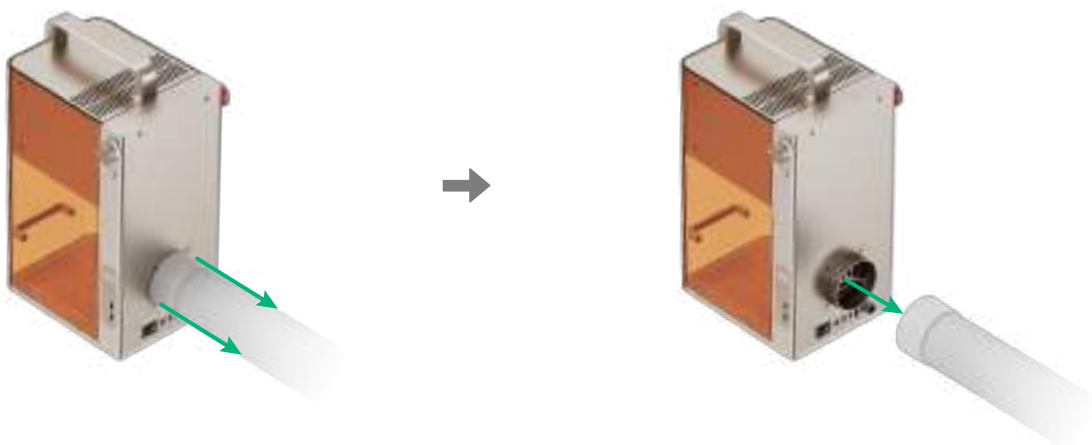
Chiffon non pelucheux



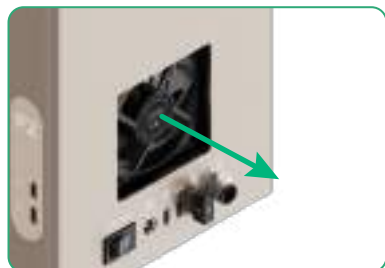
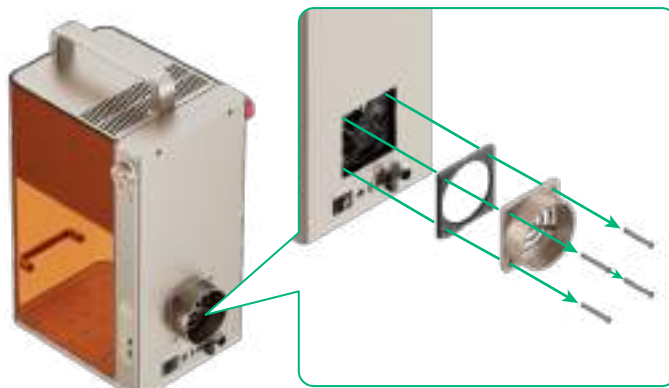
Nettoyez le module du ventilateur

Si de la fumée s'échappe du boîtier de protection, le ventilateur et la sortie de fumée sont peut-être bloqués par de la poussière. Nettoyez-les pour assurer une bonne évacuation de la fumée.

(1) Retirez le tuyau.

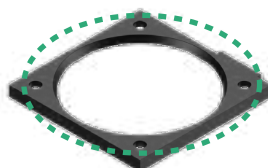


(2) Ouvrez le couvercle, puis retirez le module du ventilateur.



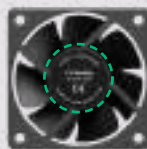
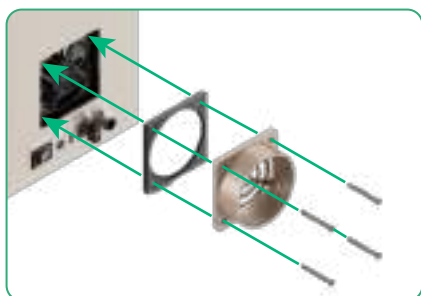
Débranchez le connecteur.

(3) Nettoyez les deux faces du module ventilateur à l'aide d'une brosse ou d'autres outils.

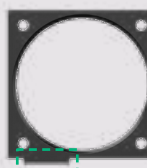


Le module du ventilateur peut être rincé à l'eau, mais ne doit pas être immergé. Assurez-vous qu'il soit complètement sec avant de le réinstaller.

(4) Une fois nettoyé, réinstallez le module ventilateur dans l'unité principale.



Lors de la réinstallation, assurez-vous que le logo du ventilateur soit orienté vers l'extérieur.



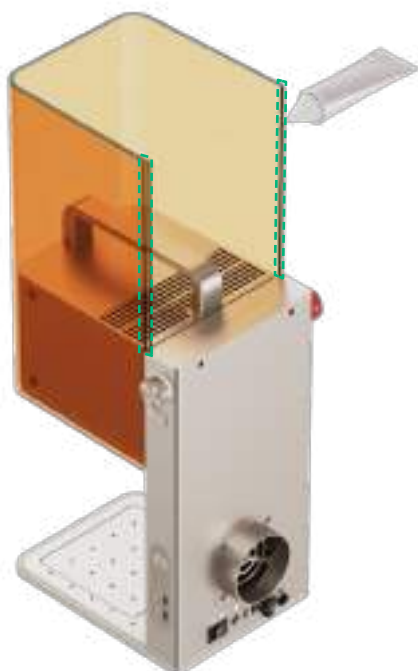
Lors de la réinstallation, veuillez maintenir la languette de positionnement du joint du ventilateur en bas à gauche.

Lubrifiez le boîtier de protection

Si vous ne pouvez pas déplacer facilement le boîtier de protection vers le haut et vers le bas, appliquez de la graisse sur les bords des deux côtés.



Graisse



Pour l'achat personnel, il est recommandé d'utiliser de la graisse au lithium blanche.

XTOOL