

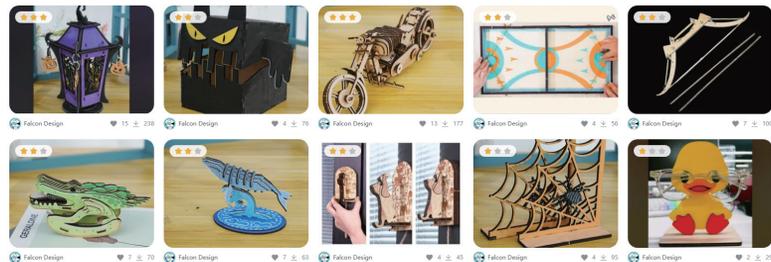
Ne manquez rien ! Accédez à des fichiers gratuits et rejoignez la communauté officielle Falcon Laser !



Téléchargez des fichiers laser GRATUITS sur CraftSeek ! Qu'est-ce que vous attend sur craftseek.com ?

- Accédez à des fichiers laser exclusifs et gratuits prêts à être téléchargés et créés !
- Téléchargez gratuitement le logiciel Falcon Design Space et commencez à concevoir !

Featured items



Rejoignez le groupe d'utilisateurs officiel de graveurs laser Falcon ! Pourquoi faire partie de la communauté officielle ?

- Connectez-vous avec d'authentiques utilisateurs de Falcon pour apprendre, partager et vous inspirer
- Bénéficiez d'un soutien et de conseils d'experts de la part de membres expérimentés
- Établissez des liens avec des artisans laser Falcon du monde entier

Guide d'utilisation

Installation du logiciel

Téléchargez et installez le logiciel de gravure (Falcon Design Space / LightBurn). La caméra a été automatiquement calibrée en usine, il n'est pas nécessaire de la recalibrer. En cas de grand écart de positionnement de la caméra, il est recommandé de recalibrer. Vous pouvez trouver le fichier d'instructions spécifique "Guide de calibration de la caméra" sur wiki.creality.com/en/laser-engraver.

Création de l'image à graver

Trouvez l'image que vous souhaitez graver. Plus l'image est de haute qualité, plus elle sera nette.

Réglage des paramètres

Réglez les paramètres de gravure. Vous pouvez consulter le "Tableau de recommandation des paramètres" dans le lien du fichier sur wiki.creality.com/en/laser-engraver. Pour les opérations spécifiques, suivez les instructions du logiciel de gravure ou consultez le "Guide d'utilisation du logiciel" dans les fichiers d'instructions du logiciel sur wiki.creality.com/en/laser-engraver.

Début de la gravure

Appuyez sur le bouton de démarrage et attendez l'apparition de votre nouvelle création.

Assemblage du produit

Consultez directement les étapes d'installation du produit dans le manuel d'instructions pour l'assemblage, ou visitez wiki.creality.com/en/laser-engraver pour voir la "vidéo d'instructions d'assemblage" du produit.

Réglage de la mise au point

Placez le matériau à graver et utilisez la barre de mise au point multi-niveaux pour faire la mise au point, connectez l'ordinateur à l'appareil pour commencer notre voyage.

Œuvre G-Code

Vous pouvez télécharger le fichier "G-code" correspondant à votre produit dans les ressources fournies sur wiki.creality.com/en/laser-engraver, pour graver votre première œuvre et vérifier la stabilité structurelle de

Placez le fichier "G-code" de la puissance correspondante dans le répertoire racine d'une clé USB (non fournie), et connectez la clé USB à l'interface de la machine à l'aide d'un adaptateur USB-A vers USB-C.

Connectez la clé USB (non fournie) à la machine via l'adaptateur USB-A vers USB-C, puis appuyez une fois sur le bouton Start pour ajuster la position du matériau à graver.

Appuyez à nouveau sur le bouton Start pour démarrer la machine et attendre votre œuvre.



Lettre de remerciement !

Cher utilisateur,

Nous vous remercions d'avoir choisi les produits Creality Falcon. Dans ce voyage, nous attendons avec impatience les créations infiniment possibles que vous allez réaliser. Vous pouvez suivre Falcon Laser sur les réseaux sociaux tels que Facebook, TikTok et Instagram, où vous pourrez partager vos œuvres et trouver l'inspiration auprès des autres.

L'équipe Creality Falcon est toujours prête à vous offrir un service de qualité. Si vous rencontrez des problèmes lors de l'utilisation, veuillez nous contacter via le numéro de téléphone ou l'adresse e-mail fournis dans le manuel du produit. Pour une meilleure expérience de nos produits, vous pouvez consulter les instructions d'utilisation et les vidéos sur Wikipédia (wiki.creality.com/en/laser-engraver). Ou visitez la boutique officielle de Creality Falcon (www.crealityfalcon.com) pour trouver des informations sur les logiciels et matériels associés, les coordonnées, le fonctionnement de l'équipement, l'entretien de l'équipement, etc.

Guide d'utilisation

Lettre de remerciement

01 Consignes de sécurité	66
02 Liste de colisage	67
03 Étapes d'assemblage	69
04 Structure du produit	73
05 Paramètres du produit	74
06 Module laser	74
07 Mode d'emploi	75
08 Entretien et maintenance	77
09 Dépannage	79

I. Consignes de sécurité

La machine de gravure laser utilise un faisceau laser à haute densité pour irradier les matériaux lors de la gravure ou de la découpe, produisant des températures élevées à la surface du matériau dans le but de le vaporiser sans combustion. Cependant, la plupart des matériaux sont intrinsèquement inflammables et peuvent s'enflammer, formant des flammes nues qui peuvent brûler la machine et son environnement.

⚠ Veuillez suivre ces principes d'utilisation :

1. Ne placez pas ce produit à proximité d'objets inflammables ou explosifs, de solvants volatils ou de sources de chaleur élevée. Placez ce produit dans un environnement ventilé, frais et peu poussiéreux.
2. N'utilisez pas le cordon d'alimentation d'autres produits pendant l'installation, utilisez le cordon d'alimentation fourni avec ce produit.
3. Nettoyez régulièrement le corps de la machine et le module laser avec une brosse antistatique et un chiffon sec lorsque l'appareil est hors tension.
4. Qu'une assistance pneumatique soit utilisée ou non, assurez-vous de connecter le tube en silicone sur le module laser, sinon il y a un risque de salissure des lentilles.
5. La température de fonctionnement du laser est comprise entre 5°C et 35°C. Évitez d'utiliser ce produit dans un environnement humide et n'utilisez jamais ce produit par temps orageux.
6. Si vous n'utilisez pas ce produit pendant une longue période, éteignez-le et débranchez le cordon d'alimentation.
7. Lorsque ce produit est connecté à l'alimentation, ne touchez pas les zones électroniques avec vos mains ou d'autres outils. Il est strictement interdit de brancher ou débrancher le câble du module laser sous tension.
8. Lorsque ce produit est en fonctionnement, ne touchez pas les mécanismes en mouvement ni le module laser.
9. Assurez-vous de placer un objet plat que le laser ne peut pas pénétrer, comme de l'aluminium, sous le matériau à traiter.
10. Pendant le processus de gravure laser, assurez-vous de porter des lunettes de protection pour éviter les dommages oculaires causés par l'observation directe du faisceau laser.
11. Le processus de gravure et de découpe laser peut produire de légères fumées ou odeurs. Il est recommandé d'opérer dans un environnement bien ventilé.
12. Il est strictement interdit aux enfants de moins de 10 ans d'utiliser ce produit sans la supervision d'un adulte pour éviter les blessures corporelles.
13. Préparez un extincteur en réserve et entretenez-le et inspectez-le régulièrement.
14. Il est strictement interdit de laisser la machine sans surveillance pendant son fonctionnement.
15. Les utilisateurs doivent se conformer aux lois et réglementations des pays et régions respectifs où l'équipement est situé (utilisé), adhérer à l'éthique professionnelle, prêter attention aux obligations de sécurité, et il est strictement interdit d'utiliser nos produits ou équipements à des fins illégales. En cas de violation, notre société n'assume aucune responsabilité légale.
16. Les mineurs de moins de 18 ans doivent être accompagnés d'un adulte pour utiliser la machine de gravure laser.



L'utilisation de contrôles, réglages ou procédures autres que ceux spécifiés ici peut entraîner une exposition dangereuse aux radiations. La classification de sécurité laser de ce produit est conforme à la norme IEC60825-1:2014, le niveau de sécurité du rayonnement laser émis par l'ouverture laser dépasse la classe 1.

II. Liste de colisage



Corps principal de l'appareil



Tuyau d'échappement



Collier de serrage



Équipement auxiliaire d'air



Tuyau en silicone



Câble d'alimentation
de l'adaptateur



Planche de tilleul (300*300*3mm)
Carte QR Code des matériaux



Carte de calibration
de test



Câble de connexion
du kit rotatif



Barre de mise au
point multi-niveaux



Câble de
connexion A à C



Brosse antistatique



Clé Allen



Manuel d'instructions

Kit d'assemblage



Clés Allen M1.5/M2/M2.5/M3



Pincettes



Chiffon non pelucheux



Lentille de rechange
pour module laser



Adaptateur A vers C



Clés de verrouillage
de sécurité *2

En option



Équipement de
purification d'air



Kit rotatif



Colonnes de
rehaussement



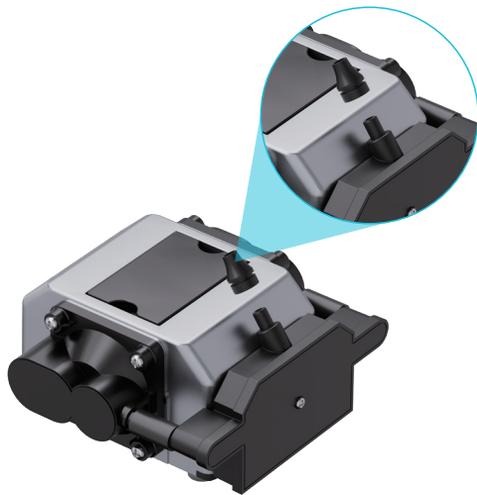
Panneau alvéolé



Lunettes de protection

III. Étapes d'assemblage

1. Retirez l'embout de la pompe à air et connectez le tuyau en silicone à la pompe.
Besoin d'aide ?



Besoin d'aide ?
Scannez le code QR pour regarder la vidéo d'installation.

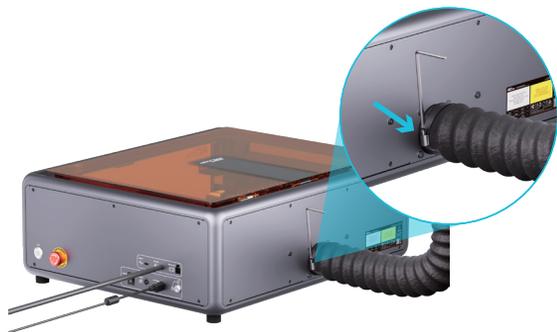
2. Connectez le dispositif d'assistance pneumatique et installez le tuyau en silicone.



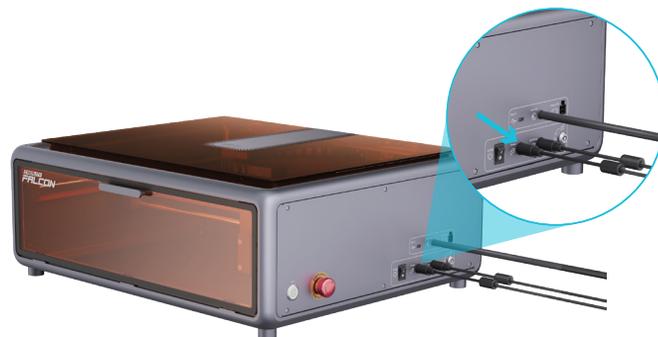
3. Installez le tuyau d'évacuation avec le collier de serrage sur la sortie d'évacuation de la machine.



4. Utilisez une clé Allen pour serrer le collier de serrage.



5. Connectez le câble d'alimentation de l'adaptateur.

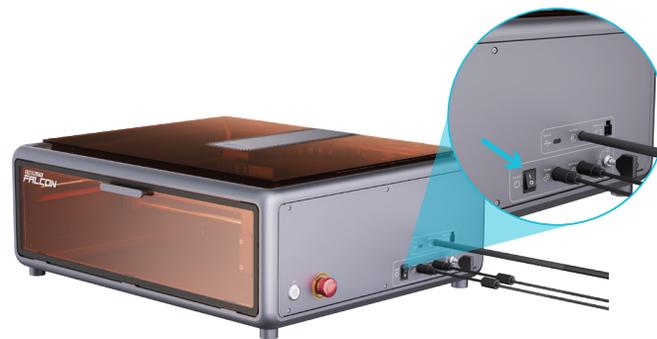


Besoin d'aide ?
Scannez le code QR pour regarder la vidéo d'installation.

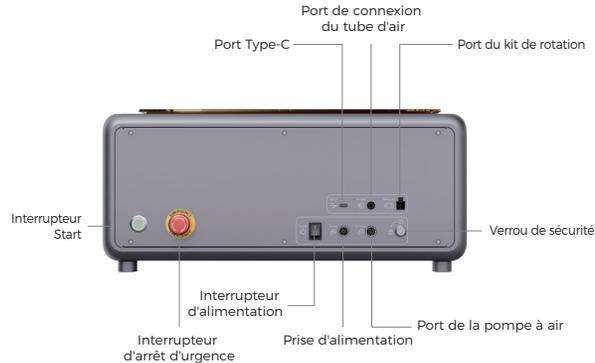
6. Insérez la clé de sécurité et activez-la.



7. Allumez l'interrupteur à bascule.



IV. Structure du produit



Verrou de sécurité	L'un des trois interrupteurs de sécurité.
Bouton d'arrêt d'urgence	L'un des trois interrupteurs de sécurité -- coupure d'urgence de l'alimentation.
Interrupteur d'alimentation	L'un des trois interrupteurs de sécurité -- interrupteur de travail quotidien.
Port Type-C	Pour connecter l'ordinateur à l'appareil.
Prise d'alimentation	Pour connecter l'alimentation électrique.
Start	Après avoir placé le matériau et ajusté la mise au point, appuyez une fois sur start pour prévisualiser le cadre, puis appuyez une deuxième fois pour commencer.
Port de la pompe à air	Pour connecter la pompe à air à l'appareil pour l'alimentation.
Port de connexion du tuyau d'air	Pour connecter la pompe à air à l'appareil pour le flux d'air.
Port du kit rotatif	Pour connecter le kit rotatif à l'appareil pour le fonctionnement.

⚠ État des voyants lumineux

1. Voyant éteint : La machine est hors tension ou il y a une anomalie d'alimentation. Veuillez vérifier le triple interrupteur de sécurité.
2. Effet de respiration (effet de gradation) : La machine est en mode veille. Appuyez sur le micro-interrupteur pour entrer en mode aperçu ou en mode gravure.
3. Voyant clignotant : La machine est en mode mise à jour ou en mode anomalie. Simultanément, le buzzer émet un son rapide. Attendez la fin de la mise à jour ou l'élimination de l'anomalie pour revenir automatiquement en mode veille.
4. Voyant allumé en continu : La machine est en mode aperçu ou en mode gravure. À ce moment, la tête laser émet un faisceau, une attention particulière à la sécurité est nécessaire.

V. Paramètres du produit

Nom du produit	Machine de gravure laser Creality Falcon A1	Dimensions de gravure:	381mm*305mm
Puissance optique	10W	Source laser:	Laser à semi-conducteur
Dimensions du produit	567*468*196mm	Longueur d'onde du laser:	445±15nm
Poids net de l'appareil	15.55kg	Classe de sécurité:	Classe 1 (FDA)
Tension d'entrée	100-240V~ 50-60Hz	Logiciel de gravure laser:	Falcon Design Space, LightBurn, LaserGRBL
Tension de sortie	DC 24,0V 5,0A	Système d'exploitation:	Windows/MacOS
Température de fonctionnement:	5°C-35°C	Formats de fichiers pris en charge:	jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf, etc.
Certifications de sécurité:	FDA, CE, ROHS, FCC, PSE	Types de matériaux pris en charge:	Carton, bois, bambou, caoutchouc, cuir, tissu, acrylique, plastique, etc.

Conforme aux normes : EN60204-1:2018,EN ISO 12100:2010,ENISO 115553-1:2020, EN 60825-1:2014

VI. Module laser



Power : Indique que l'alimentation est activée.
Laser : Indique que le laser émet un faisceau normal.

VII. Mode d'emploi



1. Après avoir placé différents matériaux, il est nécessaire d'utiliser la barre de mise au point multi-niveaux pour ajuster la hauteur du module laser.
2. Pour les paramètres de base de la graveuse laser, consultez le fichier "Explication des paramètres de base GRBL" sur wiki.creality.com/en/laser-engraver.
3. Mise à jour du firmware - "<https://www.crealitycloud.cn/en/software-firmware/other?type=16>"
Pour utiliser la dernière version du firmware, vous pouvez télécharger ici la version mise à jour en temps réel. Tout d'abord, veuillez vider la clé USB (non fournie) pour éviter tout blocage pendant l'utilisation, puis enregistrez le nouveau fichier BIN téléchargé dans le répertoire racine de la clé USB (non fournie).

A. Mise à jour du firmware de la carte mère

Hors tension, copiez le package de mise à jour du firmware sur une clé USB (non fournie), utilisez un adaptateur USB-A vers USB-C pour connecter la clé USB (non fournie) à la machine. L'appareil se mettra à jour automatiquement lors de la mise sous tension. Pendant la mise à jour, le buzzer émettra un son continu. La mise à jour est terminée lorsque le son s'arrête.

⚠ Attention : Ne pas couper l'alimentation pendant la mise à jour.

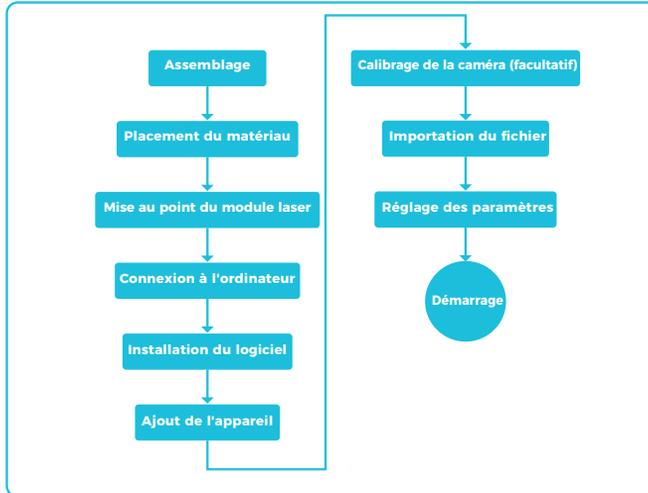
3. Installation et utilisation du logiciel

L'appareil peut fonctionner en ligne via un câble USB-A vers USB-C (Falcon Design Space/LightBurn/LaserGRBL), ou hors ligne via une clé USB (non fournie) (Falcon Design Space/LightBurn). Pour des tutoriels logiciels détaillés, veuillez consulter wiki.creality.com/en/laser-engraver.

Remarque : Vous pouvez obtenir les documents relatifs au produit sur wiki.creality.com/en/laser-engraver, y compris le manuel du produit, la vidéo d'assemblage, l'étalonnage et l'alignement de la caméra, le tableau des paramètres recommandés, les tutoriels d'utilisation du logiciel, le G-Code, l'explication des codes d'erreur, l'explication des paramètres de base GRBL, la FAQ, etc.

A. Travail en ligne

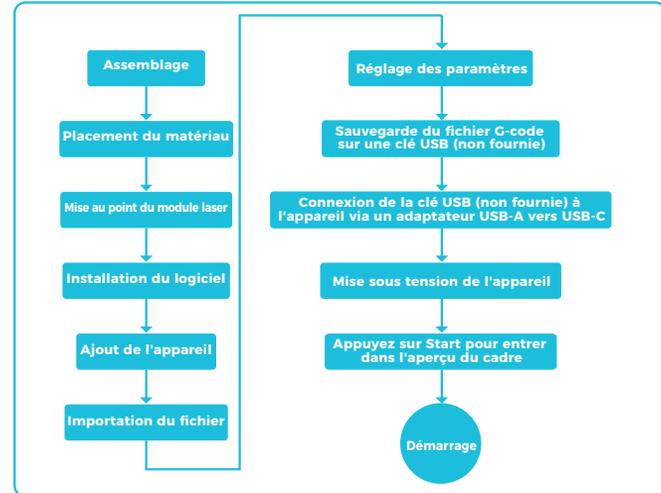
Connectez l'appareil et le logiciel en temps réel via le câble A vers C. Note : Pour le fonctionnement en temps réel du câble A vers C, veuillez consulter la documentation correspondant à votre modèle sur wiki.reality.com/en/laser-engraver. L'étalonnage de la caméra n'est pas obligatoire. En cas de décalage important du positionnement, il est recommandé de procéder à un nouvel étalonnage.



1. Appuyez sur le bouton "start" pour faire passer la machine du mode veille au mode aperçu. La tête laser émettra une faible lumière et se déplacera de manière répétée le long des bords X et Y maximaux de l'image à traiter. Le voyant lumineux restera allumé en continu. À ce moment-là, vous pouvez ajuster le matériau à la position appropriée.
2. En mode aperçu, appuyez à nouveau sur "start" pour faire passer la machine en mode de travail. La tête laser émettra alors une lumière forte et la machine commencera à fonctionner, le voyant lumineux restant allumé en continu. Si vous devez faire une pause, appuyez sur "start" : le voyant lumineux passera alors en mode respiration. Appuyez à nouveau sur "start" pour reprendre. Si vous devez annuler, appuyez longuement sur "start" pendant 3 secondes. La machine se réinitialisera ensuite et passera en mode veille, le voyant lumineux passant en mode respiration.
3. Une fois le travail terminé, la machine se réinitialisera et passera en mode veille, le voyant lumineux passant en mode respiration.

B. Travail hors ligne

Générez un fichier de gravure ou de découpe (G-code) à l'aide du logiciel (Falcon Design Space/LightBurn), sauvegardez le fichier dans le répertoire racine d'une clé USB (non fournie). Avant la mise sous tension, connectez la clé USB (non fournie) à l'appareil via un adaptateur USB-A vers USB-C. Après la mise sous tension, l'appareil émet deux bips sonores, s'initialise puis passe en mode veille, le voyant lumineux s'allume.



Remarque :

1. La clé USB (fournie par l'utilisateur) doit être au format FAT32.
2. La clé USB (fournie par l'utilisateur) ne contient qu'un seul micrologiciel à mettre à jour et aucun autre fichier redondant.
3. N'insérez pas deux packages de micrologiciels avec des versions différentes dans la machine pour effectuer la mise à jour en même temps, ce qui entraînerait une mise à jour circulaire.
4. La clé USB ne prend temporairement pas en charge le branchement à chaud. Si la machine ne reconnaît pas la clé USB (fournie par l'utilisateur), veuillez redémarrer la machine.
5. L'appareil lit par défaut le dernier fichier de gravure dans le répertoire de premier niveau de la clé USB (fournie par l'utilisateur). Il est recommandé de supprimer les autres fichiers de gravure dans le répertoire de premier niveau.

VIII. Entretien et maintenance

Après une utilisation prolongée de la machine et l'accumulation de poussière, il est recommandé d'effectuer un nettoyage et un entretien complet de la machine chaque mois. Les zones suivantes nécessitent une attention particulière :

1. L'entrée d'air du ventilateur.



2. Le couvercle de la caméra.



3. L'abat-jour.



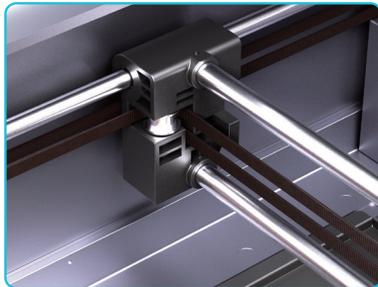
4. Les arbres optiques du cadre de mouvement, vérifiez régulièrement leur propreté.



5. La lentille de sortie du module laser, le déflecteur d'air et les entrées d'air des ventilateurs latéraux. Le module laser nécessite un entretien périodique complet avec démontage du boîtier.



7. Après une utilisation prolongée de la machine, la courroie de synchronisation doit être ajustée. Il est recommandé de vérifier la tension de la courroie de synchronisation tous les trois mois.



6. Le plateau doit être nettoyé régulièrement, ne pas laisser s'accumuler des débris.



IX. Dépannage

Code d'erreur : 01

Les données d'angle des trois axes de la machine sont anormales, le travail a été arrêté.

Veillez couper l'alimentation et vérifier si la table de travail est instable, si le cadre de la machine est solidement installé et si les vis sont bien serrées.

Code d'erreur : 02

Aucun fichier G-Code n'est présent dans le répertoire racine de la clé USB (non fournie).

Veillez vérifier que l'extension des fichiers sur la clé USB (non fournie) est ".gcode/.gc/.nc" et assurez-vous que le fichier est stocké dans le répertoire racine.

Code d'erreur : 14

La température du CPU de l'unité principale est trop élevée.

Veillez vérifier si la température ambiante est trop élevée. Il est recommandé d'attendre que l'unité principale refroidisse à une température appropriée avant de reprendre le travail.

Code d'erreur : 24

La machine n'est pas dans un état fermé.

Veillez fermer le couvercle de protection et le tiroir. Après la fermeture, appuyez sur le bouton de démarrage de l'appareil pour continuer le travail.

Code d'erreur : 25

Anomalie de la pompe à air.

Veillez contacter le service après-vente pour obtenir une assistance technique.



Creality Falcon Wiki



Official Website

SHENZHEN CREALITY ECOSYSTEM TECHNOLOGY CO., LTD.

Brand Website: www.crealityfalcon.com

Business Tel: +86 755-8523 4565

Room 1205, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd., Longhua Dist., Shenzhen, China 518131

E-mail: support@crealityfalcon.com

Company Website: www.creality.com

